



REIBPMATERIAL FER4567

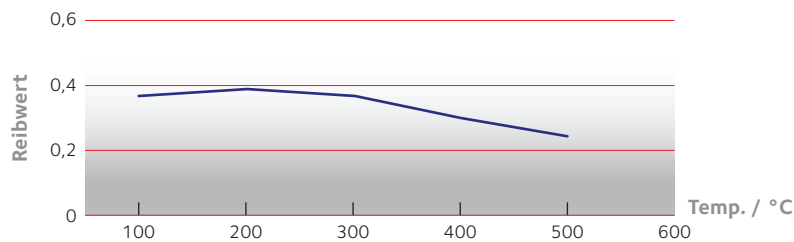
Beschreibung

Gepreßtes, asbestfreies Reibmaterial mit homogener Faserstruktur. Verstärkungsfasern gebunden in einer Phenolharz Matrix.

Physikalische und Technische Eigenschaften

Dichte	3.19 g/cm³
Min. Abscherkraft	250 N/cm²

Temperatur Empfindlichkeit



Typische Produktions und Krausswerte (000QS1)

Empfohlene Betriebswerte

Max. Flächenpressung	P = 800 N/cm²
Max. Gleitgeschwindigkeit	V = 30 m/s
Max. Dauertemperatur	T = 350 °C
Max. Kurzzeittemperatur	T = 800 °C

Wichtiger Sicherheitshinweis

Dieses Material wird für Beläge verschiedener Typen und Größen druckluftgesteuerter Scheibenbremsen verwendet. Die Empfehlungen bezüglich Scheibentyp, -dicke und -prüfung sowie das Verfahren für den Austausch der Beläge einsch. Bremseneinstellung und Einlaufen, müssen aus Sicherheitsgründen unbedingt beachtet werden.

